



深圳市雷赛智能控制股份有限公司

地 址：深圳市南山区登良路 25 号天安南油工业区二座三楼

邮 编：518052

电 话：400-885-5521

传 真：0755-26402718

Email: info@leisai.com

网 址：www.leisai.com

上海分公司

地 址：上海市淞江区九亭镇九新公路

76 号嘉和阳光大厦 9 楼

电 话：021-37829639

传 真：021-37829680

北京办事处

地 址：北京市朝阳区北苑路 13 号院领地

office1 号楼 A 单元 606 号

电 话：010-52086876

传 真：010-52086875

HBS1108ac

高压数字式混合伺服驱动器

使用说明书

版权所有 不得翻印

【使用前请仔细阅读本手册，以免损坏驱动器】



深圳市雷赛智能控制股份有限公司
Leadshine Technology Co., Ltd.

目 录

一、产品简介.....	2
1. 概述.....	2
2. 技术特点.....	2
3. 应用领域.....	3
二、电气、机械和环境指标.....	3
1. 电气指标.....	3
2. 使用环境及参数.....	3
3. 机械安装图.....	4
4. 加强散热方式.....	4
三、驱动器接口和接线介绍.....	5
1. 接口定义.....	5
2. 控制信号接口电路.....	7
3. 控制信号时序图.....	8
4. 控制信号模式及细分设置.....	9
5. 编码器接线.....	9
6. 串口接线.....	10
四、驱动器参数设置.....	11
五、典型应用接线.....	12
1. 混合伺服电机线定义.....	13
雷赛产品保修条款.....	14

HBS1108ac

高压数字式混合伺服驱动器

一、产品简介

1、概述

HBS1108ac 是雷赛公司基于十几年步进与伺服研发经验开发成功的一款新型混合伺服驱动器，采用最新专用电机控制 DSP 芯片和应用矢量型闭环控制技术，从而彻底克服开环步进电机丢步的问题，同时也能明显提升电机的高速性能、降低电机的发热程度和减小电机的振动，从而提升机器的加工速度和精度以及降低机器的能耗。此外，在电机连续过载时，驱动器会输出报警信号，具有与交流伺服系统同样的可靠性。HBS1108ac 适配电机安装尺寸与传统的 86 系列步进电机完全兼容，传统步进驱动方案极易升级，并且成本仅相当于传统交流伺服系统的 50%。

2、技术特点

- ◆ 采用全新 32 位电机控制专用 DSP 芯片；
- ◆ 采用先进的矢量型闭环控制技术；
- ◆ 具有梯形波测试功能；
- ◆ 静态电流和动态电流可以任意设置（0--8A 范围内）；
- ◆ 可驱动 86 系列混合伺服电机；
- ◆ 光耦隔离差分信号输入；
- ◆ 脉冲响应频率 200KHz；
- ◆ 细分设定（200~51200 内）；
- ◆ 具有过流、过压和跟踪误差超差等保护；
- ◆ 六位数码管显示，可方便设置参数和监视电机运行状态等

3、应用领域

适合各种力矩要求较大的自动化设备和仪器，例如：雕刻机、剥线机、打标机、切割机、激光照排、绘图仪、数控机床、自动装配设备等。在用户期望小噪声、高速度的设备中应用效果特佳。

二、电气、机械和环境指标

1. 电气指标

参 数	HBS1108ac			
	最小值	典型值	最大值	单位
连续输出电流	0	-	8	A
输入电源电压	70	90	110	VAC
逻辑输入电流	7	10	20	mA
脉冲频率	0	-	200	kHz
绝缘电阻	100			MΩ

2. 使用环境及参数

冷却方式	自然冷却或外加散热器	
使用环境	使用场合	尽量避免粉尘、油雾及腐蚀性气体
	温度	0 °C~50 °C
	湿度	40—90%RH
	震动	10~55Hz/0.15mm
保存温度	-20 °C~65°C	
重 量	约 1500 克	

3. 机械安装尺寸图

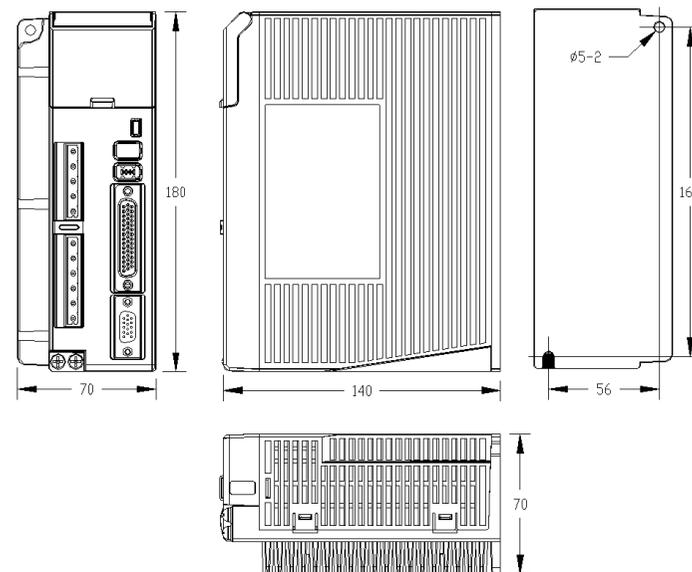


图 1 机械安装尺寸图(单位:mm)

设计安装尺寸时，需考虑接线端子大小和通风散热。

4. 加强散热方式

- (1) 驱动器的可靠工作温度通常在 60 ℃内，电机工作温度为 80 ℃内；
- (2) 安装驱动器时请采用直立侧面安装，使散热器表面形成较强的空气对流；必要时靠近驱动器处安装风扇，强制散热，保证驱动器在可靠工作温度范围内工作。

三、驱动器接口与接线介绍

1. 接口定义

1) 功率端子接口 1

端子号	符号	名称	说明
1	L	电源输入端，需根据匹配的	
2	N	电机，L 与 N 之间接交流	
3	PE	110V 或 75V	接地端子
4	NC	空端子	
5	NC	空端子	

2) 功率端子接口 2

端子号	符号	名称	说明
1	A+	混合伺服电机接线端 (注意接线颜色不能弄错)	黑
2	A-		红
3	B+		黄
4	B-		蓝
5	PE	接地端子	
6	NC	空端子	

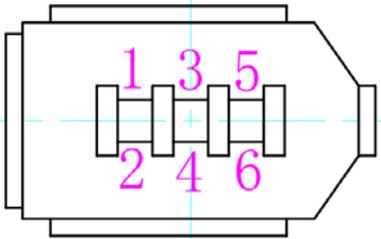
3) 控制信号端口 (44 针 DB 头)

端子号	符号	名称	说明
3	PUL+	脉冲正输入	
4	PUL-	脉冲负输入	
5	DIR+	方向正输入	
6	DIR-	方向负输入	
7	ALM+	报警正输出	
8	ALM-	报警负输出	
9	Pend+	到位信号正输出	
10	Pend-	到位信号负输出	

11	ENA+	使能正输入	
12	ENA-	使能负输入	

4) RS232 通讯端口

RS232 接口引脚排列定义见下图所示：

RS232	可以通过专用串口电缆连接 PC 机或 STU 调试器， 禁止带电插拔。 建议用双绞线或屏蔽线，线长小于 2 米。		
RS485	建议采用屏蔽双绞线。		
端子号	信号	名称	图示
1	GND	电源地	
2	TxD	RS232 发送端	
3	5V	预留，提供电流小于 50mA	
4	RxD	RS232 接收端	
5	RS485+	预留，RS485 +/A	
6	RS485-	预留，RS485 -/B	

注意：HBS1108ac 与 PC 机、文本显示器或 STU 伺服调试器连接的电缆必须为专用电缆（视用户情况随机附送）使用前请确认，以免发生损坏。

5) 状态指示

HBS1108ac 有一个 LED 指示电源和六位数码管显示状态，数码管面板操作如图 2 所示。通过按键“M”选择显示模式，通过上下按键选择监视电机运行的状态，如下表是各个监视代码代表的含义。

显示参数定义如下表：



图 2 按键面板图

LED 显示	含义	备注
	数据低位	
	数据高位	
	位置误差	给定脉冲与反馈脉冲的差值
	电机速度: r/min	
	给定速度: r/min	
	反馈脉冲: p	
	给定脉冲: p	
	电流给定: mA	
	驱动器故障代码	0001——过流保护 0002——过压保护 0008——刹车故障 0020——超差保护
	整流后的母线电压	电压=显示数据/10
	驱动器版本号	

当驱动器出现故障时，驱动器将停机，并提示相应故障代码。用户需断电，并重新上电时，故障才可以清除。当驱动器出现故障时，驱动器将按队列形式，将最新故障保存在驱动器的 EEPROM 内，驱动器最多保存 10 个最新历史故障。用户可以通过 PC 机或文本显示器读取相应的故障代码。

2. 控制信号接口电路图

控制信号输入和输出接口电路图，如图 3 所示。

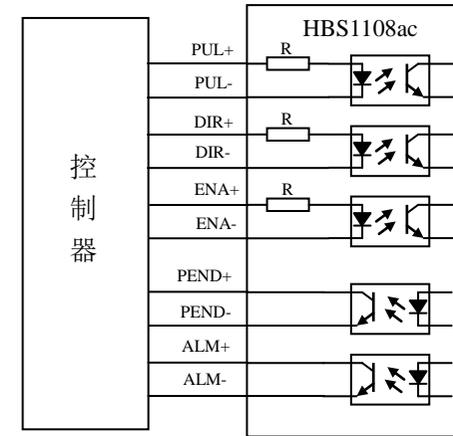


图 3(a) 差分方式控制信号接口接线图

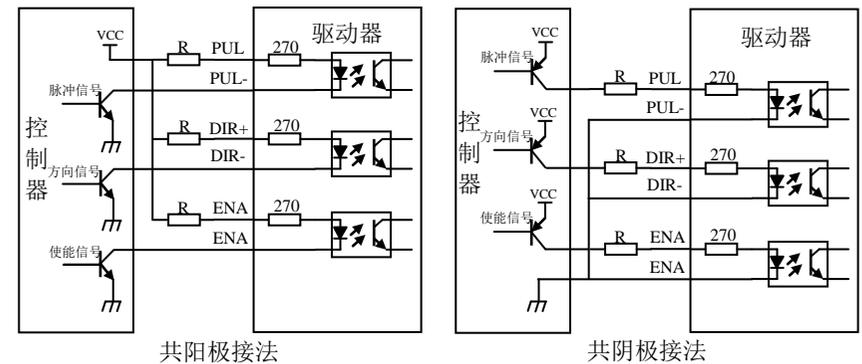


图 3(b) 单端方式控制信号接口接线图

注意：如果控制信号电平为 +5V，则控制信号输入端无需外接电阻 R，即图中 R 短路；如果控制信号电平为 +12V，则控制信号输入端需外接 1K 电阻；如果控制信号电平为 +24V，则控制信号输入端需外接 2K 电阻。

3. 控制信号时序图

为了避免一些误动作和偏差，PUL、DIR 和 ENA 应满足一定要求，如下图所示：

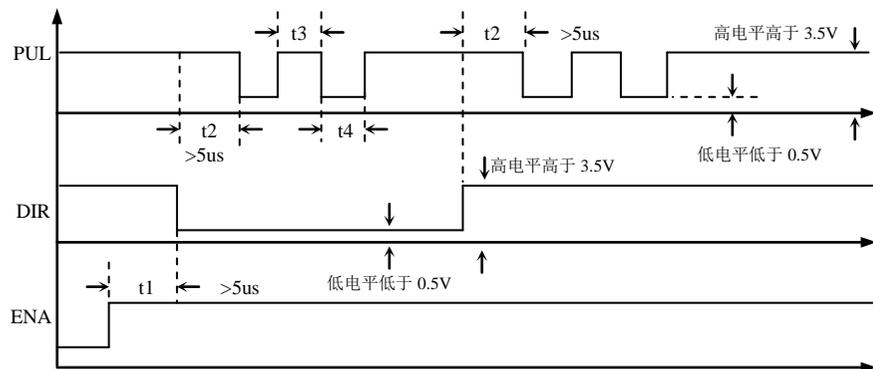


图 4 控制信号时序图

注释：

- (1) t1: ENA (使能信号) 应提前 DIR 至少 5 μ s，确定为高。一般情况下建议 ENA+ 和 ENA- 悬空即可。
- (2) t2: DIR 至少提前 PUL 下降沿 5 μ s 确定其状态高或低。
- (3) t3: 脉冲宽度至少不小于 2.5 μ s。
- (4) t4: 低电平宽度不小于 2.5 μ s。

4. 控制信号模式设置

脉冲触发沿和单双脉冲选择：通过 PC 机软件 ProTuner 软件或按键板设置脉冲上升沿或下降沿触发有效；还可以设置单脉冲模式或双脉冲模式。

5. 编码器接线

编码器接线由本司提供的 15 针延长线和电机编码器线，该延长线直接连接电机和驱动器，无需客户接线。下表是 HBS1108ac 编码器接口定义。

DB 头引脚	信号	描述
1	EA+	编码器 A 通道正输出
2	EB+	编码器 B 通道正输出
3	GND	编码器 GND 输入
11	EA-	编码器 A 通道负输出
12	EB-	编码器 B 通道负输出
13	VCC	编码器 +5V 电源输入

6. 串口接线



图 5 参数调试接线原理图

注意：

- 1、HBS1108ac 与 PC 机、文本显示器或 STU 伺服调试器连接的电缆必须为专用电缆（视用户情况随机附送）使用前请确认，以免发生损坏。
- 2、HBS1108ac 与 PC 机连接时必须保证供给 HBS1108ac 的电源为隔离电源，若不能确定，请用隔离变压器将 PC 隔离起来，以免损坏 PC 机。

四、驱动器参数设置

HBS1108ac 驱动器的参数设置有两种方法：一种是通过 PC 机的 RS232 串行通讯口，采用专用调试软件完成参数设置，另外一种是通过直接驱动器的安检面板设置参数，驱动器内部存有一套对应电机最佳的默认出厂配置参数，用户只须按照具体使用情况调整驱动器内部细分数即可，详细使用情况请参看 ProTuner 调试软件的使用说明。具体可调整参数及功能见下表：

参数符号	参数名称	参数范围	备注
KcP	电流环比例系数	0~65535	仅用于出厂设置，禁止修改
KcI	电流环积分系数	0~65535	仅用于出厂设置，禁止修改
KpP	位置环比例系数	0~65535	仅用于出厂设置，禁止修改
KpI	位置环积分系数	0~65535	仅用于出厂设置，禁止修改
Kd	速度环阻尼系数	0~100	仅用于出厂设置，禁止修改
Kvff	速度环前馈系数	0~100	仅用于出厂设置，禁止修改
	保持电流百分比	0~100%	出厂默认设置 40
	闭环电流百分比	0~100%	出厂默认设置 100
	编码器线数	4000	4000
	跟踪误差限	0~65535	出厂默认设置 1000
	细分数	200~65535	出厂默认设置 1600

HBS1108ac 按键操作方法如下。

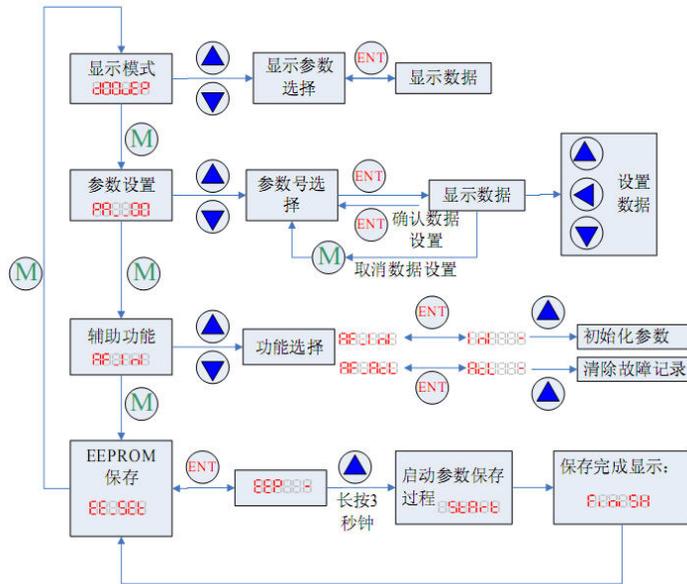


图 6 按键操作流程

参数模式数码管显示为：



其中的“00”表示参数序号，具体含义如下表

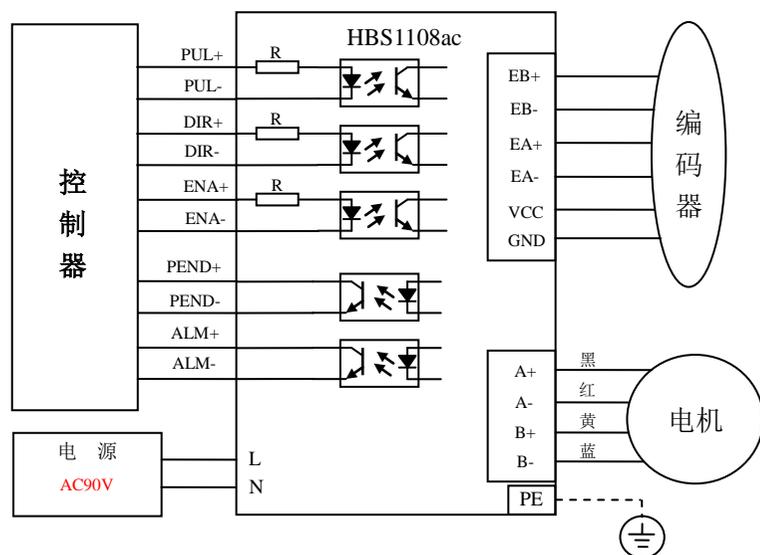
参数序号	定义	默认值	范围	说明
00	电流环 Kp	1000	0~65535	
01	电流环 Ki	200	0~65535	
02	电流环 Kc	256	0~1024	
03	位置环 Kp	2500	0~65535	
04	位置环 Ki	500	0~65535	
05	位置环 Kd	200	0~1000	
06	位置环 Kvff	30	0~100	
07	每转脉冲	1600	200~65535	
08	编码器分辨率	4000	200~65535	
09	跟踪误差报警阈值	1000	1~65535	
10	保持电流百分比	40	0~100	
11	闭环电流百分比	100	1~100	
12	保持时间	1000	1~65535	
13	脉冲滤波使能	0	0/1	
14	滤波时间	25600	0~25600	
15	使能电平	1	0/1	
16	故障输出电平	1	0/1	
17	单双脉冲选择	0	0/1	
18	脉冲有效沿	0	0/1	
19	电机旋转方向	1	0/1	
20	可接受脉冲频率范围旋转	0	0/1	
21	加速度	200	1~2000	这些参数是通过按键面板控制电机旋转时用到
22	速度	60	1~3000	
23	行程	100	1~65535	
24	运行次数	1	1~65535	
25	启动方向	1	0/1	
26	运行间隔时间	100	1~65535	
27	是否往复运行	1	0/1	
28	启动/停止测试	1	0/1	
29	开闭环选择	1	1 闭环 0 开环	
30	自整定设置	1	1 自整定 0 不自整定	
31	共振补偿	0	0~1000	
32	使能锁轴设置	0	0 使能锁轴 1 使能不锁轴	

33	使能清除报警	0	0 不清除 1 清除
34	带抱闸时使用	0	带抱闸电机设置成 1
35	PEND 信号功能选择	0	0 到位 1 抱闸输出
36	PEND 有效电平	0	0 低电平 1 高电平

注意：驱动器出厂默认的电环、位置环和速度环参数为配套电机的最佳参数，客户一般无需修改，只需要根据系统控制的需要选择好电机细分数及开闭环电流的百分比即可。

五. 典型应用接线图

由 HBS1108ac 驱动器等构成的典型接线图如图 7 所示。



1、混合伺服电机线颜色和定义 图 7 典型接线图

引脚	颜色	信号	描述
1	黑色	A+	混合伺服电机动力线，电机为本司配套型号为 86HBM80H-1000
2	红色	A-	
3	黄色	B+	
4	蓝色	B-	

雷赛产品保修条款

1 一年保修期

雷赛公司对其产品的原材料和工艺缺陷提供从发货日起一年的质保。在保修期内雷赛公司为有缺陷的产品提供免费维修服务。

2 不属保修之列

- 不恰当的接线，如电源正负极接反和带电拔插
- 未经许可擅自更改内部器件
- 超出电气和环境要求使用
- 环境散热太差

3 维修流程

如需维修产品，将按下述流程处理：

- (1) 发货前需致电雷赛公司客户服务人员获取返修许可号码；
- (2) 随货附寄书面说明，说明返修驱动器的故障现象；故障发生时的电压、电流和使用环境等情况；联系人的姓名、电话号码及邮寄地址等信息。
- (3) 预付邮费寄至深圳市南山区登良路 25 号天安南油工业区二座三楼雷赛智能控制股份有限公司 邮编：518052。（返回邮费由雷赛公司支付）

4 保修限制

- 雷赛产品的保修范围限于产品的器件和工艺（即一致性）。
- 雷赛公司不保证其产品能适合客户的具体用途，因为是否适合还与该用途的技术指标要求和使用条件及环境有关。本公司不建议将此产品用于临床医疗用途。

5 维修要求

返修时请用户如实填写《维修报告》(此表可在 www.leisai.com 上下载或 Email: tech@leisai.com) 以便于维修分析。邮寄地址：深圳市南山区登良路 25 号天安南油工业区二座三楼雷赛智能控制股份有限公司 邮编：518052